


## FICHA TECNICA DEL PRODUCTO

|  |   |
|--|---|
| <p>FOTO Y DIMENSIONES DEL PRODUCTO</p>   |  <p>The image shows a black metal trash bin with a silver frame. A person is shown holding a clear plastic bag with a black strap, demonstrating how it is attached to the bin. To the right, a technical drawing shows the bin's dimensions: a height of 76 units and a width of 35 units. Below the drawing, a smaller rectangle indicates a depth of 25 units.</p> |
| <p>REFERENCIA DEL PRODUCTO</p>           | <p>M-1-71</p>   |
| <p>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO</p>          | <p>Papelera metálica calidad DC01 de 0,7 mm combinada con acero Inoxidable, en laterales y cerco. Sistema de sujeción de bolsas mediante goma. Tacos inferiores de ABS para evitar oxidación.</p>   |
| <p>TRATAMIENTO</p>                       | <p>Pintura epoxi, con su correspondiente desengrase, fosfatación y limpieza de impurezas, recubiertas con un espesor de 80 a 100 micras, pasando por la estufa de secado durante 18 minutos a 200°C.</p>  |
| <p>ACABADOS</p>                          | <p>Negro</p>  |
| <p>CAPACIDAD</p>                         | <p>66 Litros</p>  |
| <p>PESO</p>                              | <p>10 Kg.</p>   |
| <p>CONTROL DE CALIDAD</p>                | <p>Una vez fuera de la estufa, los materiales pasan a un exhaustivo control de calidad y ya están listos para su montaje, embalaje y posterior distribución.</p>  |
| <p>EMBALAJE, ALMACEN Y DISTRIBUCIÓN.</p> | <p>Una vez los materiales han pasado el control de calidad del recubrimiento de pintura, cada pieza es embalada individualmente mediante bolsa, caja de cartón, film etc.. Evitando de esta forma el contacto con otros materiales, y su posible desgaste.</p>  |
| <p>TRANSPORTE</p>                        | <p>Finalmente el material es entregado al cliente, bien mediante camiones propios con personal altamente cualificado para la función a desempeñar o bien mediante agencia de transporte de reconocido prestigio.</p>  |