

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Referencia del Producto **DP-205**



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Soporte dispensador, fabricado en tubo y acero de calidad DC01, electrosoldada. con soporte para hidrogel. Pintado en Pintura Epoxi.

TRATAMIENTO:

Pintura epoxi, con su correspondiente desengrase, fosfatación y limpieza de impurezas, recubiertas con un espesor de 80 a 100 micras, pasando por la estufa de secado durante 18 minutos a 200 °C

Acabados: Gris perla.

Peso: 3Kg Aprox. Dim 1198 alto x 250 ancho X 250 fondo

CONTROL DE CALIDAD:

Una vez fuera de la estufa de secado, los materiales pasan a un exhaustivo control de calidad y ya están listos para su montaje, embalaje y posterior distribución.

EMBALAJE- ALAMCEN Y DISTRIBUCIÓN:

Una vez los materiales han pasado el control de calidad del recubrimiento de pintura, cada pieza es embalada individualmente mediante bolsa, caja de cartón y film etc.. Evitando de esta forma el contacto con otros

TRANSPORTE:

Finalmente el material es entregado al cliente, bien mediante camiones propios con personal altamente cualificado para la función a desempeñar o bien mediante agencia de transporte de reconocido prestigio.

