

## FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Referencia del Producto **DP-202**



### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Soporte dispensador, fabricado en acero de calidad DC01, electrosoldada. con papelera incluida, caja con cerradura y dos bocas, para multiples utilidades, habitaculo para dispensador de hidrogel y metacrilato,

### TRATAMIENTO:

Pintura epoxi, con su correspondiente desengrase, fosfatacion y limpieza de impurezas, recubiertas con un espesor de 80 a 100 micras, pasando por la estufa de secado durante 18 minutos a 200 °C

**Acabados:** Gris perla.

**Peso:** 14 Kg Aprox.

### CONTROL DE CALIDAD:

Una vez fuera de la estufa de secado, los materiales pasan a un exhaustivo control de calidad y ya estan listos para su montaje, embalaje y posterior distribucion.

### EMBALAJE- ALAMCEN Y DISTRIBUCIÓN:

Una vez los materiales han pasado el control de calidad del recubrimiento de pintura, cada pieza es embalada individualmente mediante bolsa, caja de carton y film etc.. Evitando de esta forma el contacto con otros

### TRANSPORTE:

Finalmente el material es entregado al cliente, bien mediante camiones propios con personal altamente cualificado para la función a desempeñar o bien mediante agencia de transporte de reconocido prestigio.

