

FICHA TECNICA DEL PRODUCTO

| | |
|--|--|
| <p>FOTO Y DIMENSIONES DEL PRODUCTO</p> |  |
| <p>REFERENCIA DEL PRODUCTO</p> | <p>M-3-29</p> |
| <p>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO</p> | <p>Paragüero metálico rectangular fabricado en acero calidad DC01 en 0,7 mm combinado con acero inoxidable en laterales y cerco. Tacos inferiores en ABS para evitar Oxidación</p> |
| <p>TRATAMIENTO</p> | <p>Pintura epoxi, con su correspondiente desengrase, fosfatación y limpieza de impurezas, recubiertas con un espesor de 80 a 100 micras, pasando por la estufa de secado durante 18 minutos a 200°C.</p> |
| <p>ACABADOS</p> | <p>Negro</p> |
| <p>PESO</p> | <p>10,5 Kg.</p> |
| <p>CONTROL DE CALIDAD</p> | <p>Una vez fuera de la estufa, los materiales pasan a un exhaustivo control de calidad y ya están listos para su montaje, embalaje y posterior distribución.</p> |
| <p>EMBALAJE, ALMACEN Y DISTRIBUCIÓN.</p> | <p>Una vez los materiales han pasado el control de calidad del recubrimiento de pintura, cada pieza es embalada individualmente mediante bolsa, caja de cartón, film etc.. Evitando de esta forma el contacto con otros materiales, y su posible desgaste.</p> |
| <p>TRANSPORTE</p> | <p>Finalmente el material es entregado al cliente, bien mediante camiones propios con personal altamente cualificado para la función a desempeñar o bien mediante agencia de transporte de reconocido prestigio.</p> |